

Chef d'équipe opérateurs (H/F)

About Albea & the Product line that is recruiting

Albéa is a global leader in beauty, personal care, oral care, pharmaceutical and food packaging. Our site, Albéa Plouhinec is our European Center of Excellence for Lipsticks with production of caps, bases & mechanisms.

Scope

- Poste basé sur l'usine de Plouhinec (200 salariés)
- Rattaché hiérarchiquement à la Responsable des opérations industrielles

Main activities

Pilotage de la production:

- Participer à la définition du planning de production afin de rationaliser et optimiser les changements de format et le positionnement MOD
- Garantir l'atteinte des objectifs qualité (IBB, EBB), coûts (Taux de rebut, rendement MOD...) et délais (OTIF ..)
- Identifier les problématiques de performance ou de qualité, les analyser avec les outils de résolution de problèmes, proposer des actions d'améliorer et participer à leur mise en œuvre
- Piloter des chantiers d'amélioration continue
- Veiller à l'amélioration du rendement main d'œuvre du personnel de son secteur : respect des gammes, optimisation des affectations de poste, gestion des pannes et absences, gestion des phases de démarrage...
- Lors des lancements, organiser et s'assurer de la formation du personnel, définir et valider l'ergonomie et l'aménagement des postes de travail avec les collaborateurs, s'assurer de la compréhension de la checklist de démarrage
- Réaliser les audits HSE

Management de proximité de son équipe :

- Accueillir, former et suivre l'intégration des nouveaux collaborateurs (ESS, procédures au poste de travail, etc)
- Assurer la responsabilité hiérarchique des collaborateurs de son équipe, en favorisant les feedbacks, la communication bienveillante, et les recadrages disciplinaires si nécessaire
- Assurer le tutorat des stagiaires et alternants au sein de son équipe
- Conduire les entretiens annuels et professionnels des collaborateurs de son équipe
- Proposer les plans de développement, de formation et de polyvalence de ses collaborateurs
- Assurer la communication au sein de son équipe (passage de consignes, mise à jour des tableaux de communication etc)

- Favoriser et animer un management de proximité
- Veiller au respect du process et des modes opératoires
- Organiser le planning de travail de ses collaborateurs en lien avec les priorités production/supply chain
- Suivre le planning de présence de ses collaborateurs (validation des congés, suivi des compteurs, levée des anomalies...)

Accountability including KPIs

Responsabilités (y compris indicateurs de performance)

- Respecter les procédures internes
- Mise en place et suivi des indicateurs de son activité
- Suivi et respect des KPI coûts, qualité, délais

Profile (Experience & qualifications)

Expérience et formation

- Formation supérieure type BAC+2 ou expérience professionnelle équivalente
- Expérience professionnelle exigée en management d'équipe en environnement industriel

Compétences techniques et connaissances requises

- Méthode, organisation, capacité d'adaptation
- Qualités de communication à l'écrit et à l'oral
- Capacité à travailler en équipe
- Aisance relationnelle, écoute et de bienveillance
- Bureautique et la connaissance de SAP serait un plus

Poste à pourvoir en CDI dès que possible, en équipe 2X8

FUNCTION

Manufacturing - Technical Services

LOCATION

Plouhinec (56)

APPLICATION EMAIL ADDRESS

jobs.plouhinec@albea-group.com

TYPE OF CONTRACT

Permanent

DESCRIPTION

Rattaché hiérarchiquement à la Responsable des opérations industrielles