

Régleur d'ilot de presse à injecter

About Albea & the Product line that is recruiting

Albéa is a global leader in beauty, personal care, oral care, pharmaceutical and food packaging. Our site, Albéa Simandre is our Center of Excellence for Skin Care Cosmetic Packaging Products and Metallization.

Scope

Sous la responsabilité du Chef d'Equipe, vous aurez en charge entre 10 et 12 presses à injecter.

Main activities

Technicité de l'emploi :

- Définir et mettre à jour les instructions opératoires.
- Réaliser et mettre à jour des dossiers techniques des équipements industriels.
- Mettre en place des nouveaux équipements de production (installation, mise en route, et validation technique).
- En collaboration avec le Chef d'Equipe, analyser les outils de suivi de l'activité (tableau de bord de production, relevés d'incidents, qualité...) et mettre en place les actions correctives.
- S'approprier les consignes et les appliquer.
- Analyser les résultats de suivi d'indicateurs de production, analyser les causes des écarts ou dysfonctionnements et mettre en œuvre les actions correctives pour remise en conformité.
- Mettre en place les actions curatives et correctives nécessaires
- Ecrire un programme robot complexe

Animation :

- Participer aux groupes de travail et à la résolution des problèmes de l'atelier
- Apporter un soutien aux opérateurs et régleurs de son atelier après validation du Superviseur ou du Responsable d'Atelier

Traitement de l'information :

- Renseigner et tenir à jour les outils de suivi de l'activité (suivi de production, suivi moules, DTA...).
- Apporter les informations techniques au personnel de production pour les réglages, essais, dimensionnement, conduite...
- Apporter des informations au personnel de production (modification de process, nouveaux produits...).
- Assurer le remplacement, ponctuel et pour partie des tâches, du superviseur lors de ses absences.

Activités spécifiques occasionnelles :

- Remplacer ponctuellement un poste en cas d'absence, dans ses domaines de compétences, dans

les missions

Sécurité :

- Connaître et respecter la politique Sécurité en vigueur au sein de l'Entreprise.
- Remonter les éventuels dangers rencontrés sur le site auprès des responsables atelier, qualité et HSE.

Qualité :

- Connaître la politique Qualité en vigueur au sein de l'Entreprise et respecter les règles fixées et notamment les procédures liées à son domaine d'activité
- Participer aux chantiers 5S ou à toute autre démarche déployée dans son équipe.
- Participer activement à la démarche d'amélioration continue déployée dans son service.

Environnement :

- Connaître respecter et appliquer la politique Environnement en vigueur au sein de l'Entreprise.

Accountability including KPIs

Garantir le bon fonctionnement des presses dont il est en charge remonter les dysfonctionnements outillage et maintenance et régler les pb d'aspect et dimensionnels des pièces

Profile (Experience & qualifications)

- Titulaire d'un Bac+ 2 plasturgie avec 3 à 5 ans d'expérience
- Habilitation électrique
- Autorisation conduite pont roulant
- Autorisation conduite transpalette électrique gerbeur
- Savoir lire, écrire et compter. Maitriser les produits en croix.
- Savoir utiliser l'outil informatique (bureautique).
- Connaissance des outils qualité
- Rigueur, exemplarité, transparence, bonne capacité d'analyse, capacité à communiquer.
- Réactivité.
- Connaissance des outils et méthodes de résolution de problèmes

FUNCTION

Manufacturing - Technical Services

LOCATION

Simandre (71)

APPLICATION EMAIL ADRESS

jobs.simandre@albea-group.com

TYPE OF CONTRACT

Permanent

DESCRIPTION

Sous la responsabilité du Chef d'Equipe, vous aurez en charge entre 10 et 12 presses à injecter.