

Ingénieur Master Data (F/H)

About Albea & the Product line that is recruiting

Albéa is a global leader in beauty, personal care, oral care, pharmaceutical and food packaging. Our site, Albéa Simandre is our Center of Excellence for Skin Care Cosmetic Packaging Products and Metallization.

Scope

Site d'Albéa Simandre au sein de la product line C&F, BU Prestige.
250 salariés.

Main activities

Vos missions principales sont les suivantes :

- Créer et mettre à jour les données techniques de l'ERP
- Aider les utilisateurs à trouver des solutions en cas de problèmes avec l'ERP
- Mettre en place des nouveaux process pour fluidifier et faciliter l'utilisation de l'ERP
- Être le.la référent.e SAP de l'usine auprès des supports techniques du groupe

Accountability including KPIs

- Suivi des données techniques de l'ERP
- Support et formation des utilisateurs à l'ERP
- Suivi des nouveaux process de l'ERP

Profile (Experience & qualifications)

- Vous avez un Bac+3 avec une expérience de plus de 5 ans ou un Bac+5 dans le domaine de la supply chain.
- Bonnes connaissances SAP indispensables
- Niveau d'Anglais professionnel recommandé (lu, écrit, parlé)
- Bonne maîtrise d'Excel
- Rigoureux.se, méthodique, proactif.ve
- Orienté.e amélioration continue, vous recherchez des solutions et êtes force de proposition

Envie d'intégrer un site à taille humaine avec de beaux challenges au sein d'un Groupe Leader dans son domaine? Si cette offre vous intéresse, écrivez-nous à jobs.simandre@albea-group.com ou retrouvez-nous sur LinkedIn!

FUNCTION

Supply chain

LOCATION

Simandre (71)

APPLICATION EMAIL ADDRESS

jobs.simandre@albea-group.com

TYPE OF CONTRACT

Permanent

DESCRIPTION

Sur notre site de Simandre (Saône et Loire), qui est le centre d'Excellence de la division C&F d'Albéa sur le packaging de luxe pour le soin, l'Ingénieur.e Master Data, rattaché.e au service Supply Chain, est le.la garant.e des données présentes dans SAP et est l'expert.e du site concernant l'utilisation des modules PP et MM de SAP.